

中華民國經濟部智慧財產局

INTELLECTUAL PROPERTY OFFICE
MINISTRY OF ECONOMIC AFFAIRS
REPUBLIC OF CHINA

茲證明所附文件，係本局存檔中原申請案的副本，正確無訛，
其申請資料如下：

This is to certify that annexed is a true copy from the records of this
office of the application as originally filed which is identified hereunder：

申 請 日：西元 2003 年 07 月 31 日
Application Date

申 請 案 號：092121048
Application No.

申 請 人：廣達電腦股份有限公司
Applicant(s)

局 長
Director General

蔡 練 生

發文日期：西元 2003 年 10 月 9 日
Issue Date

發文字號：09221019970
Serial No.

申請日期：

申請案號：

IPC分類

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

一、 發明名稱	中文	包裝盒
	英文	PACKAGING CARTON
二、 發明人 (共1人)	姓名 (中文)	1. 許鳳玲
	姓名 (英文)	1. HSU, Feng-Ling
	國籍 (中英文)	1. 中華民國 TW
	住居所 (中文)	1. 桃園縣八德市明光街49巷23號之一 7樓
	住居所 (英文)	1. 7F, No. 23-1, Lane 49, Ming Kuang St., Pa Te City, Taoyuan Hsien
三、 申請人 (共1人)	名稱或 姓名 (中文)	1. 廣達電腦股份有限公司
	名稱或 姓名 (英文)	1. QUANTA COMPUTER INC.
	國籍 (中英文)	1. 中華民國 TW
	住居所 (營業所) (中文)	1. 桃園縣龜山鄉文化二路188號 (本地址與前向貴局申請者相同)
	住居所 (營業所) (英文)	1. NO.188, WEN HWA 2ND RD., KUEI SHAN HSIANG, TAOYUAN HSIEN, TAIWAN, R.O.C.
	代表人 (中文)	1. 林 百 里
	代表人 (英文)	1. LAM, Barry



四、中文發明摘要 (發明名稱：包裝盒)

一種包裝盒，適用以包裝電子產品，例如筆記型電腦之周邊產品、可攜式電話、或備用零件。此包裝盒係紙類材料摺製而成，為一體成型，且此包裝盒之組裝方式係利用雙夾勾槽結合而成。而且，此包裝盒之置物空間之兩側具有空心緩衝結構，且置物空間之兩旁更具有上頂片，以保護包裝盒之內容物。

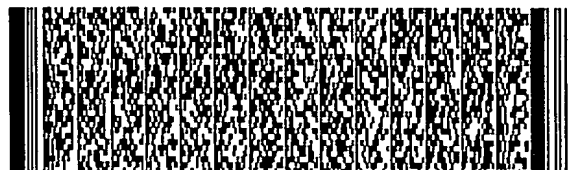
五、(一)、本案代表圖為：第___4_____圖

(二)、本案代表圖之元件代表符號簡單說明：

- 100：包裝盒
- 108：前側板
- 110：上蓋板
- 114：支撐片
- 116：下頂片
- 118：上側片

六、英文發明摘要 (發明名稱：PACKAGING CARTON)

A packaging carton is disclosed, suitable for packaging an electronic product, such as a peripheral product, a mobile phone, or a spare part. The packing carton is formed by folded a paper material and is one-piece, and is fabricated by linking two clip slots. Furthermore, the packaging carton comprises two hollow buffer structures beside two sides of a depositing room



四、中文發明摘要 (發明名稱：包裝盒)

120 : 內側片
122 : 上頂片
126 : 夾片
132 : 支撐片
134 : 下頂片
136 : 上側片
138 : 內側片
140 : 上頂片
144 : 夾片
148 : 前側片
150 : 上扣槽
152 : 開啟孔
164 : 後側片
166 : 上蓋片
168 : 鎖片

六、英文發明摘要 (發明名稱：PACKAGING CARTON)

and two upper holding pieces adjacent to both sides of the depositing room to protect an object packaged in the packaging carton.



四、中文發明摘要 (發明名稱：包裝盒)

184 : 雙夾結構

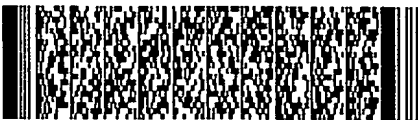
186 : 前側面結構

188 : 空心緩衝結構

190 : 空心緩衝結構

192 : 置物空間

六、英文發明摘要 (發明名稱：PACKAGING CARTON)



一、本案已向

國家(地區)申請專利

申請日期

案號

主張專利法第二十四條第一項優先權

無

二、☐主張專利法第二十五條之一第一項優先權：

申請案號：

無

日期：

三、主張本案係符合專利法第二十條第一項☐第一款但書或☐第二款但書規定之期間

日期：

四、☐有關微生物已寄存於國外：

寄存國家：

寄存機構：

寄存日期：

寄存號碼：

無

☐有關微生物已寄存於國內(本局所指定之寄存機構)：

寄存機構：

寄存日期：

寄存號碼：

無

☐熟習該項技術者易於獲得, 不須寄存。



五、發明說明 (1)

【發明所屬之技術領域】

本發明是有關於一種包裝盒，且特別是有關於一種利用雙夾勾槽之緩衝方式結合成型之包裝盒。

【先前技術】

一般所使用之包裝盒中，大都具有保護性的包裝結構，可支撐並保護包裝盒中之內容物，藉以避免因外界之撞擊而受損。一般包裝盒中，常見之保護性包裝結構的材料有例如塑膠類、紙類、以及金屬類等。其中，由於紙類之包裝結構具有容易製作、技術門檻低、成本較為低廉、及易於印刷等優勢，因此在包裝結構之製作上，紙類材料的選用相當普遍。

此外，基於環境保護的原則，紙類之包裝結構不僅可採用再生紙漿來加以製造，亦可回收再生使用。而且，紙類材質不若其他材質般尚需負擔回收成本，因此紙類材質的使用不僅可降低對生態環境的衝擊，更具有成本上之競爭優勢。

對於高精密度且相當脆弱之電子元件而言，由於其極易在運送過程中受到外界環境，例如水、灰塵、撞擊力等，的影響而損壞，因此對包裝結構的要求更是嚴苛。為了降低商品在運送過程的損壞率，防水、防塵、及抗震已是保護性包裝結構所需具備的基本功能。目前，較為常見的作法係在包裝盒中，額外提供紙類或塑膠類襯料、以及塑膠填充泡綿或泡狀緩衝墊等緩衝材料，以避免物品於運送期間



五、發明說明 (2)

產生晃動而撞擊包裝盒壁，而達到保護包裝盒之內容物的目的。其中，塑膠類襯料、塑膠填充泡綿、以及泡狀緩衝墊之材質通常為發泡聚乙烯(Expanded Polyethylene；EPE)或聚氯乙烯(Polyvinyl Chloride；PVC)。

然而，在環保意識日益高漲下，這類塑膠類襯料、塑膠填充泡綿、以及泡狀緩衝墊之使用會對環境生態造成相當大之衝擊，已無法符合各國之環保政策。

此外，紙製包裝結構的製作技術為利用模具直接將紙漿熱壓製成型。或者，依設計需求將紙板裁成各式形狀之板材，其中其製作係先依所欲裝載之物品的大小形狀進行取樣與平行畫線，再依所設計之樣式折製及糊貼而成型。

然而，由於以模具直接將紙漿熱壓製成所需包裝結構之製作方式，需要先開發製作模具，因此會增加成本負擔。此外，以紙板折製及糊貼的方式所製成之包裝結構，不僅耐衝撞的能力不足，且製作上更為費時。

【發明內容】

本發明之目的就是在提供一種包裝盒，其係利用紙類材料摺製成型，適用以包裝電子產品，例如筆記型電腦之周邊產品、可攜式電話、或備用零件等。因此，可減輕環境的負擔，並可符合市場環保需求。

本發明之另一目的是在提供一種包裝盒，其係利用雙夾勾槽之緩衝方式結合成型，可簡化耗材及成本費用，更可依產品涵蓋面積計算節省之成本。



五、發明說明 (3)

本發明之又一目的是在提供一種包裝盒，為摺製紙類材料一體成型，相當容易製作成型。因此，可降低生產成本。根據本發明之上述目的，提出一種包裝盒，至少包括：一底板，其中此底板至少包括一第一嵌槽以及一第二嵌槽；一第一側板固接於上述底板之一第一側，其中此第一側板之前緣具有一第一前突出部，且此第一側板至少包括：一第一夾片位於此第一側板之一側，其中第一夾片至少包括一下嵌槽；以及一第一固定片位於第一側板相對於第一夾片之另一側；一第二側板固接於上述底板相對於第一側板之一第二側，其中此第二側板之前緣具有一第二前突出部，且此第二側板至少包括：一第二夾片位於此第二側板之一側，其中第二夾片至少包括一上嵌槽；以及一第二固定片位於第二側板相對於第二夾片之另一側，其中，將第一側板與第二側板向上內摺時，第一側板以及第二側板分別形成一第一空心緩衝結構以及一第二空心緩衝結構，而第一前突出部卡置在底板之第一嵌槽，以及第二前突出部卡置在底板之第二嵌槽，且第一夾片之下嵌槽與第二夾片之上嵌槽互相嵌合而形成一雙夾結構，以固定第一空心緩衝結構以及第二空心緩衝結構；一前側板固接在底板之一第三側，其中此前側板向上內摺形成一前側面結構，且此前側面結構至少包括一上扣槽，而第一固定片與第二固定片嵌入此前側面結構中，前側面結構、第一空心緩衝結構、雙夾結構、以及第二空心緩衝結構之間形成一置物空間；以及一上蓋板固接在上述底板之一第四側，其中此上



五、發明說明 (4)

蓋板之前緣至少包括一鎖片，且在此上蓋板向上內摺而覆蓋在第一空心緩衝結構、第二空心緩衝結構、雙夾結構、以及前側面結構時，鎖片可插入上扣槽。

依照本發明一較佳實施例，上述底板更至少包括一第三嵌槽位於底板與第一側板之間、一第四嵌槽位於底板與第二側板之間、以及一第五嵌槽位於底板與前側板之間，以分別供第一側板之一第一下頂片、第二側板之一第二下頂片、前側板之一突出部嵌入，而進一步固定第一空心緩衝結構、第二空心緩衝結構、以及前側面結構。

本發明之包裝盒係利用摺疊紙板而製成，為一體成型，且係利用雙夾勾槽結合成型，並具有空心緩衝結構。因此，不僅可簡化生產過程，而降低耗材與生產成本，更可符合市場之環保需求。

【實施方式】

本發明揭露一種包裝盒，係利用摺疊紙類材料而一體成型，並利用雙夾勾槽之緩衝方式進行結合。因此，不僅容易組裝，更可簡化耗材，降低生產成本，亦符合環保需求。為了使本發明之敘述更加詳盡與完備，可參照下列描述並配合第1圖至第5圖之圖示。

請參照第1圖，第1圖係繪示依照本發明一較佳實施例的一種包裝盒的展開示意圖。包裝盒100之材質較佳係選用具有緩衝結構之紙類材料，例如瓦楞紙等。包裝盒100至少包括底板102、分別固接在底板102兩側之側板104與側板



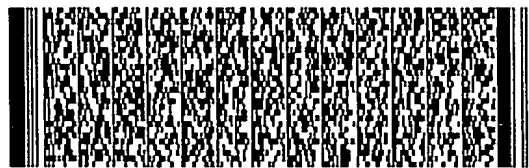
五、發明說明 (5)

106、固接在底板102前側之前側板108、以及固接在底板102後側之後側板110。

側板104至少包括依序連接之外側片112、支撐片114、上側片118、與內側片120，以及分別連接在外側片122之兩短邊的夾片126與固定片128，其中外側片112與底板102連接，且夾片126與後側板110同側，而固定片128與前側板108同側。支撐片114至少包括一突出之下頂片116，且內側片120至少包括位於內側片120前緣之前突出部124、相對於前突出部124之上頂片122、以及與固定片128同側之側突出部160。

同樣地，側板106至少包括依序連接之外側片130、支撐片132、上側片136、與內側片138，以及分別連接在外側片130之兩短邊的夾片144與固定片146，其中外側片130與底板102連接，且夾片144與後側板110同側，而固定片146與前側板108同側。支撐片132至少包括一突出之下頂片134，且內側片138至少包括位於內側片138前緣之前突出部142、相對於前突出部142之上頂片140、以及與固定片146同側之側突出部162。

前側板108至少包括前側片148以及前側片154，其中前側片148固接在底板102，而前側片154固接在前側片148上。前側片148至少包括上扣槽150以及開啟孔152，其中上扣槽150位於前側片148與前側片154之間，且開啟孔152與上扣槽150相連。前側片154之前緣至少包括突出部155以及位於突出部155兩側之固定槽156與固定槽158。



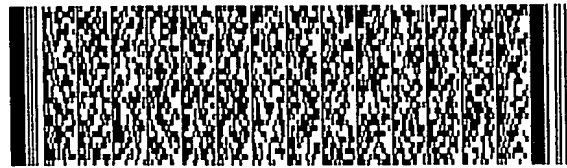
五、發明說明 (6)

後側板110至少包括依序連接之後側片164、上蓋片166、以及鎖片168，其中後側片164與底板102連接。此外，上蓋片166之尺寸約略等於底板102之尺寸。而底板102至少包括嵌槽174、嵌槽176、嵌槽178、嵌槽180、以及嵌槽182，其中嵌槽174、嵌槽176、嵌槽178、與嵌槽180互相平行，且嵌槽178位於底板102與側板104之間，嵌槽180位於底板102與側板106之間，嵌槽182位於底板102與前側板108之間。

請參照第2圖至第5圖，第2圖至第5圖係繪示依照本發明一較佳實施例的一種包裝盒之組裝流程圖。包裝盒100之組裝，首先將夾片126與夾片144向上內摺，而使夾片126之下嵌槽170與夾片144之上嵌槽172互相嵌合而形成雙夾結構184，如第2圖所示。

接下來，將前側板108向上內摺，而使前側片154與前側片148疊合形成前側面結構186。在摺疊前側片154與前側片148時，將側板104之固定片128與側板106之固定片146夾在前側片154與前側片148之間，並將前側片154前緣之突出部155嵌入底板102之嵌槽182中，以固定前側面結構186，如第3圖所示。前側面結構186形成後，上扣槽150朝上，而開啟孔152位於上扣槽150下方之前側面結構186的正面。

請參照第4圖，前側面結構186形成後，摺疊側板104與側板106，其中可先摺疊側板104再摺疊側板106，亦可先摺疊側板106再摺疊側板104，本發明並不在此限。摺疊側板



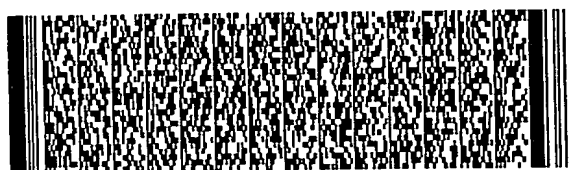
五、發明說明 (7)

104時，疊合外側片112與支撐片114而構成側面結構，並使支撐片114之下頂片116嵌入底板102與側板104之間的嵌槽178、內側片120之前突出部124嵌入底板102之嵌槽174中、內側片120之側突出部160嵌入前側片154之固定槽156中，且使內側片120之上頂片122朝上，而於底板102之一側形成空心緩衝結構188。其中，上頂片122之高度較佳是與外側片112和支撐片114構成之側面結構等高。藉由夾片126、固定片128、下頂片116、前突出部124、側突出部160、嵌槽178、嵌槽174以及固定槽156，可將空心緩衝結構188予以固定。

摺疊側板106時，疊合外側片130與支撐片132而構成側面結構，並使支撐片132之下頂片134嵌入底板102與側板106之間的嵌槽180、內側片138之前突出部142嵌入底板102之嵌槽176中、內側片138之側突出部162嵌入前側片154之固定槽158中，且使內側片138之上頂片140朝上，而於相對於空心緩衝結構188之底板102的另一側形成空心緩衝結構190。其中，上頂片140之高度較佳是與外側片130和支撐片132構成之側面結構等高。藉由夾片144、固定片146、下頂片134、前突出部142、側突出部162、嵌槽180、嵌槽176以及固定槽158，可固定空心緩衝結構190。

此時，已大致完成包裝盒100之組裝，且在空心緩衝結構188、空心緩衝結構190、雙夾結構184、以及前側面結構186之間形成置物空間192，如第4圖所示。

隨後，即可將尺寸略小於置物空間192之欲包裝物品，例



五、發明說明 (8)

如筆記型電腦之周邊產品、可攜式電話、或備用零件等電子產品，放入置物空間192中。包裝盒100之尺寸可根據欲包裝之物品的尺寸予以調整。接下來，可蓋上包裝盒100之上蓋板110，而使後側片164覆蓋住雙夾結構184，並使上蓋片166覆蓋住空心緩衝結構188、空心緩衝結構190、前側面結構186、雙夾結構184、以及置物空間192，再將鎖片168嵌入上扣槽150以扣住上蓋板110，而完成包裝，如第5圖所示。

在包裝盒100中，藉由前側面結構186正面之開啟孔152，可使上蓋板110之開啟較輕易。此外，置物空間192之四周有空心緩衝結構188、空心緩衝結構190、雙夾結構184、前側面結構186、以及上頂片122與上頂片140，因此可對置物空間192內之包裝物提供良好之緩衝，而提供包裝物較佳之保護，以降低包裝物受外力衝擊而受損的可能性。另外，二側面結構之支撐片114與支撐片132更分別具有下頂片116與下頂片134，因此可提高包裝盒100之結構強度。而且，在本發明之較佳實施例中，包裝盒100係由同一紙板所摺製而成，不僅為一體成型且易於組裝，更可簡化耗材。

由上述本發明較佳實施例可知，本發明之一優點就是因為本發明之包裝盒係利用紙類材料摺製成型，因此可減輕環境的負擔，並可符合市場環保需求。

由上述本發明較佳實施例可知，本發明之另一優點就是因為本發明之包裝盒係利用雙夾勾槽之緩衝方式結合成型，



五、發明說明 (9)

因此不僅可簡化耗材及成本費用，更可依產品涵蓋面積計算節省之成本。

由上述本發明較佳實施例可知，本發明之又一優點就是因為本發明之包裝盒為摺製紙類材料一體成型，相當容易製作成型。因此，可簡化生產過程，而達到降低生產成本的目的。

雖然本發明已以一較佳實施例揭露如上，然其並非用以限定本發明，任何熟習此技藝者，在不脫離本發明之精神和範圍內，當可作各種之更動與潤飾，因此本發明之保護範圍當視後附之申請專利範圍所界定者為準。



圖式簡單說明

【圖式簡單說明】

第1圖係繪示依照本發明一較佳實施例的一種包裝盒的展開示意圖。

第2圖至第5圖係繪示依照本發明一較佳實施例的一種包裝盒之組裝流程圖。

【元件代表符號簡單說明】

- 100：包裝盒
- 102：底板
- 104：側板
- 106：側板
- 108：前側板
- 110：上蓋板
- 112：外側片
- 114：支撐片
- 116：下頂片
- 118：上側片
- 120：內側片
- 122：上頂片
- 124：前突出部
- 126：夾片
- 128：固定片
- 130：外側片
- 132：支撐片



圖式簡單說明

- 134 : 下 頂 片
- 136 : 上 側 片
- 138 : 內 側 片
- 140 : 上 頂 片
- 142 : 前 突 出 部
- 144 : 夾 片
- 146 : 固 定 片
- 148 : 前 側 片
- 150 : 上 扣 槽
- 152 : 開 啟 孔
- 154 : 前 側 片
- 155 : 突 出 部
- 156 : 固 定 槽
- 158 : 固 定 槽
- 160 : 側 突 出 部
- 162 : 側 突 出 部
- 164 : 後 側 片
- 166 : 上 蓋 片
- 168 : 鎖 片
- 170 : 下 嵌 槽
- 172 : 上 嵌 槽
- 174 : 嵌 槽
- 176 : 嵌 槽
- 178 : 嵌 槽



圖式簡單說明

180 : 嵌 槽

182 : 嵌 槽

184 : 雙 夾 結 構

186 : 前 側 面 結 構

188 : 空 心 緩 衝 結 構

190 : 空 心 緩 衝 結 構

192 : 置 物 空 間



六、申請專利範圍

1. 一種包裝盒，至少包括：

一底板，其中該底板至少包括一第一嵌槽以及一第二嵌槽；

一第一側板固接於該底板之一第一側，其中該第一側板之前緣具有一第一前突出部，且該第一側板至少包括：

一第一夾片位於該第一側板之一側，其中該第一夾片至少包括一下嵌槽；以及

一第一固定片位於該第一側板相對於該第一夾片之另一側；

一第二側板固接於該底板相對於該第一側板之一第二側，其中該第二側板之前緣具有一第二前突出部，且該第二側板至少包括：

一第二夾片位於該第二側板之一側，其中該第二夾片至少包括一上嵌槽；以及

一第二固定片位於該第二側板相對於該第二夾片之另一側，其中，

將該第一側板與該第二側板向上內摺時，該第一側板以及該第二側板分別形成一第一空心緩衝結構以及一第二空心緩衝結構，而該第一前突出部卡置在該底板之該第一嵌槽，以及該第二前突出部卡置在該底板之該第二嵌槽，且該第一夾片之該下嵌槽與該第二夾片之該上嵌槽互相嵌合而形成一雙夾結構，以固定該第一空心緩衝結構以及該第二空心緩衝結構；

一前側板固接在該底板之一第三側，其中該前側板向上內



六、申請專利範圍

摺形成一前側面結構，且該前側面結構至少包括一上扣槽，而該第一固定片與該第二固定片嵌入該前側面結構中，該前側面結構、該第一空心緩衝結構、該雙夾結構、以及該第二空心緩衝結構之間形成一置物空間；以及一上蓋板固接在該底板之一第四側，其中該上蓋板之前緣至少包括一鎖片，且在該上蓋板向上內摺而覆蓋在該第一空心緩衝結構、該第二空心緩衝結構、該雙夾結構、以及該前側面結構時，該鎖片可插入該上扣槽。

2. 如申請專利範圍第1項所述之包裝盒，其中該底板更至少包括一第三嵌槽位於該底板與該第一側板之間、一第四嵌槽位於該底板與該第二側板之間、以及一第五嵌槽位於該底板與該前側板之間。

3. 如申請專利範圍第2項所述之包裝盒，其中該第一側板更至少包括依序連接之一第一外側片、一第一支撐片、一第一上側片、以及一第一內側片，且該第一外側片與該底板連接，而該第二側板更至少包括依序連接之一第二外側片、一第二支撐片、一第二上側片、以及一第二內側片，且該第二外側片與該底板連接。

4. 如申請專利範圍第3項所述之包裝盒，其中該第一外側片與該第一支撐片摺疊形成一第一側面結構。



六、申請專利範圍

5. 如申請專利範圍第3項所述之包裝盒，其中該第一支撐片至少包括一第一下頂片位於相對於該第一外側片與該第一支撐片連接側之另一側，可在該第一外側片與該第一支撐片摺疊後嵌入該底板之該第三嵌槽中。
6. 如申請專利範圍第3項所述之包裝盒，其中該第一內側片至少包括一第一上頂片位於相對於該第一前突出部之該第一內側片的另一側，且在該第一空心緩衝結構形成後，該上頂片與該第一側面結構等高。
7. 如申請專利範圍第3項所述之包裝盒，其中該第二外側片與該第二支撐片摺疊形成一第二側面結構。
8. 如申請專利範圍第3項所述之包裝盒，其中該第二支撐片至少包括一第二下頂片位於相對於該第二外側片與該第二支撐片連接側之另一側，可在該第二外側片與該第二支撐片摺疊後嵌入該底板之該第四嵌槽中。
9. 如申請專利範圍第3項所述之包裝盒，其中該第二內側片至少包括一第二上頂片位於相對於該第二前突出部之該第二內側片的另一側，且在該第二空心緩衝結構形成後，該第二上頂片與該第二側面結構等高。
10. 如申請專利範圍第3項所述之包裝盒，其中該前側板



六、申請專利範圍

至少包括一第一前側片以及一第二前側片，且該第一前側片與該第二前側片摺疊後形成該前側面結構。

11. 如申請專利範圍第10項所述之包裝盒，其中該第一前側片至少包括一突出部，且該突出部可在該第一前側片與該第二前側片摺疊後嵌入該底板之該第五嵌槽中。

12. 如申請專利範圍第11項所述之包裝盒，其中該第一前側片更至少包括二固定槽分別位於該突出部之兩側。

13. 如申請專利範圍第12項所述之包裝盒，其中該第一內側片至少包括一第一側突出部，且該第二內側片至少包括一第二側突出部，在該第一空心緩衝結構以及該第二空心緩衝結構形成後，該第一側突出部與該第二側突出部分別嵌入該些固定槽中。

14. 如申請專利範圍第10項所述之包裝盒，其中該第二前側片至少包括一開啟孔，且在該前側面結構形成後，該開啟孔位於該上扣槽之下方。

15. 如申請專利範圍第1項所述之包裝盒，其中該上蓋片更至少包括依序連接之一後側片以及一上蓋片，且蓋上該上蓋板時，該後側片覆蓋住該雙夾結構之背面，且該上蓋片覆蓋在該第一空心緩衝結構、該第二空心緩衝結構、該



六、申請專利範圍

前側面結構、該置物空間、以及該雙夾結構上。

16. 如申請專利範圍第1項所述之包裝盒，其中該包裝盒之材質為具有緩衝結構之紙板。

17. 如申請專利範圍第1項所述之包裝盒，其中該包裝盒之材質為瓦楞紙。

18. 一種包裝盒，至少包括：

一底板，其中該底板至少包括一第一嵌槽以及一第二嵌槽；

一第一空心緩衝結構，至少包括依序連接之：

一第一外側面結構固接於該底板之一側；

一第一上側片；以及

一第一內側片，其中該第一內側片至少包括一第一前突出部位於該第一內側片之下緣，且該第一前突出部卡置在該底板之該第一嵌槽中，以固定該第一空心緩衝結構；

一第一夾板位於該第一外側面結構之一側，其中該第一夾板至少包括一下嵌槽；

一第二空心緩衝結構，至少包括依序連接之：

一第二外側面結構固接於相對於該第一空心緩衝結構之該底板的另一側；

一第二上側片；以及

一第二內側片，其中該第二內側片至少包括一第二前突出



六、申請專利範圍

部位於該第二內側片之下緣，且該第二前突出部卡置在該底板之該第二嵌槽中以固定該第二空心緩衝結構，而該第二內側片與該第一內側片之間具有一置物空間；

一第二夾板位於該第二外側面結構之一側，其中該第二夾板至少包括一上嵌槽，且該第一夾板之該下嵌槽與該第二夾板之該上嵌槽互相嵌合而形成一雙夾結構，以固定該第一空心緩衝結構以及該第二空心緩衝結構；

一前側面結構固接在該底板之一第三側，且該前側面結構至少包括一上扣槽；以及

一上蓋板固接在該底板之一第四側，其中該上蓋板之前緣至少包括一鎖片，且當該上蓋板向上內摺而覆蓋在該雙夾結構、該第一空心緩衝結構、該第二空心緩衝結構、以及該前側面結構時，該鎖片可插入該上扣槽中。

19. 如申請專利範圍第18項所述之包裝盒，其中該底板更至少包括一第三嵌槽位於該底板與該第一側板之間、一第四嵌槽位於該底板與該第二側板之間、以及一第五嵌槽位於該底板與該前側板之間。

20. 如申請專利範圍第19項所述之包裝盒，其中該第一外側面結構至少包括依序連接之一第一外側片以及一第一支撐片，且該第二外側面結構至少包括依序連接之一第二外側片以及一第二支撐片。



六、申請專利範圍

21. 如申請專利範圍第20項所述之包裝盒，其中該第一支撐片至少包括一第一下頂片位於相對於該第一外側片與該第一支撐片連接側之另一側，可在該第一外側片與該第一支撐片摺疊後嵌入該底板之該第三嵌槽中。

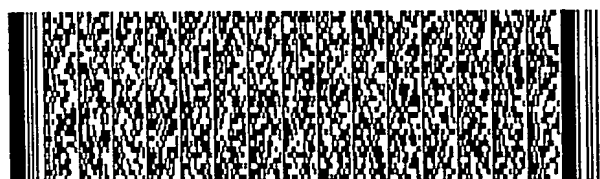
22. 如申請專利範圍第20項所述之包裝盒，其中該第二支撐片至少包括一第二下頂片位於相對於該第二外側片與該第二支撐片連接側之另一側，可在該第二外側片與該第二支撐片摺疊後嵌入該底板之該第四嵌槽中。

23. 如申請專利範圍第19項所述之包裝盒，其中該前側面結構至少包括一第一前側片以及一第二前側片，且該第二前側片分別與該第一前側片以及該底板連接，而該第一前側片與該第二前側片摺疊後形成該前側面結構。

24. 如申請專利範圍第23項所述之包裝盒，其中該第一前側片至少包括一突出部，且該突出部可在該第一前側片與該第二前側片摺疊後嵌入該底板之該第五嵌槽中。

25. 如申請專利範圍第24項所述之包裝盒，其中該第一前側片更至少包括二固定槽分別位於該突出部之兩側。

26. 如申請專利範圍第25項所述之包裝盒，其中該第一內側片至少包括一第一側突出部，且該第二內側片至少包括一



六、申請專利範圍

第二側突出部，在該第一空心緩衝結構以及該第二空心緩衝結構形成後，該第一側突出部與該第二側突出部分別嵌入該些固定槽中。

27. 如申請專利範圍第19項所述之包裝盒，其中該第二前側片至少包括一開啟孔，且在該前側面結構形成後，該開啟孔位於該上扣槽之下方。

28. 如申請專利範圍第18項所述之包裝盒，其中該第一內側片至少包括一第一上頂片位於相對於該第一前突出部之該第一內側片的另一側，且在該第一空心緩衝結構形成後，該上頂片與該第一側面結構等高。

29. 如申請專利範圍第18項所述之包裝盒，其中該第二內側片至少包括一第二上頂片位於相對於該第二前突出部之該第二內側片的另一側，且在該第二空心緩衝結構形成後，該第二上頂片與該第二側面結構等高。

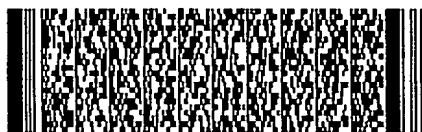
30. 如申請專利範圍第18項所述之包裝盒，其中該上蓋片更至少包括依序連接之一後側片以及一上蓋片，且蓋上該上蓋板時，該後側片覆蓋住該雙夾結構之背面，且該上蓋片覆蓋在該第一空心緩衝結構、該第二空心緩衝結構、該前側面結構、該置物空間、以及該雙夾結構上。



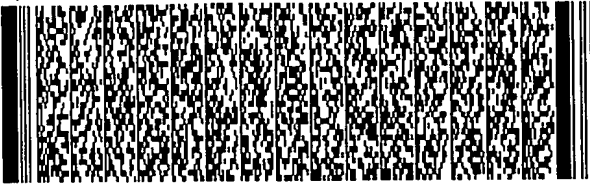
六、申請專利範圍

31. 如申請專利範圍第18項所述之包裝盒，其中該包裝盒之材質為具有緩衝結構之紙板。

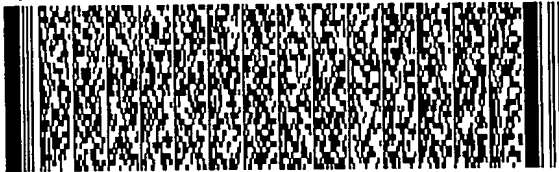
32. 如申請專利範圍第18項所述之包裝盒，其中該包裝盒之材質為瓦楞紙。



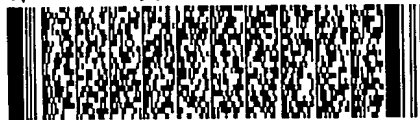
第 1/26 頁



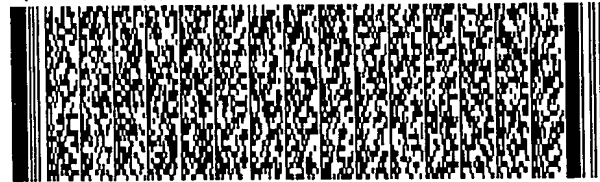
第 2/26 頁



第 4/26 頁



第 6/26 頁



第 7/26 頁



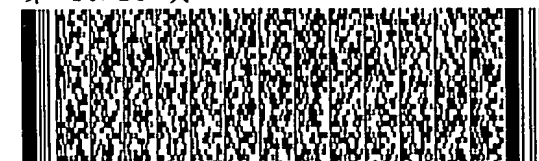
第 8/26 頁



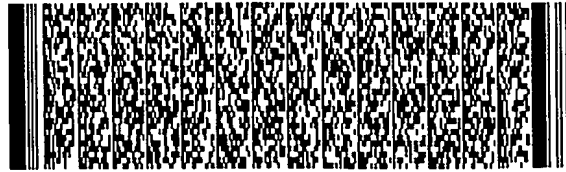
第 9/26 頁



第 10/26 頁



第 2/26 頁



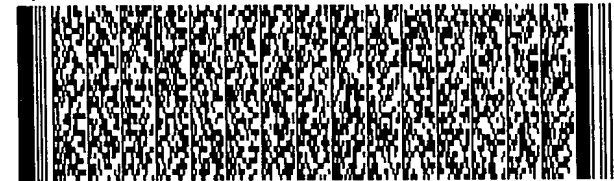
第 3/26 頁



第 5/26 頁



第 6/26 頁



第 7/26 頁



第 8/26 頁



第 9/26 頁



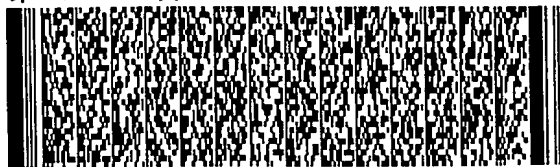
第 10/26 頁



第 11/26 頁



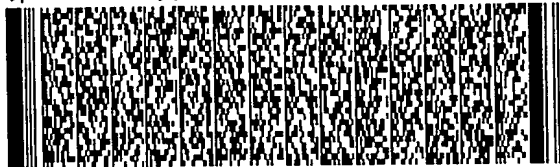
第 11/26 頁



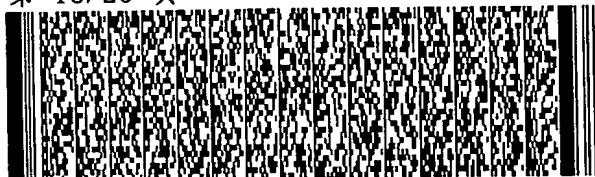
第 12/26 頁



第 12/26 頁



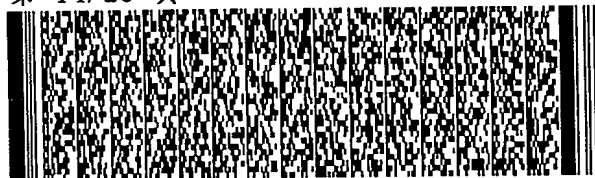
第 13/26 頁



第 13/26 頁



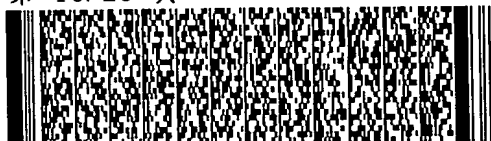
第 14/26 頁



第 15/26 頁



第 16/26 頁



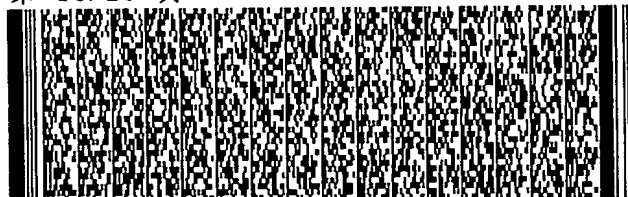
第 17/26 頁



第 18/26 頁



第 19/26 頁



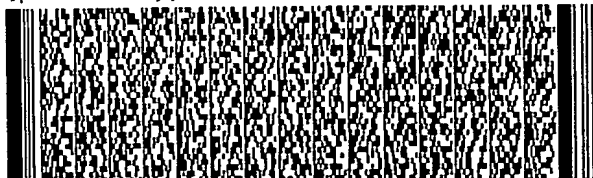
第 20/26 頁



第 21/26 頁



第 22/26 頁



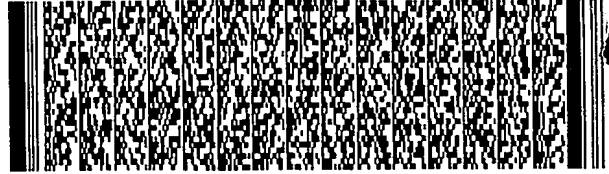
第 23/26 頁



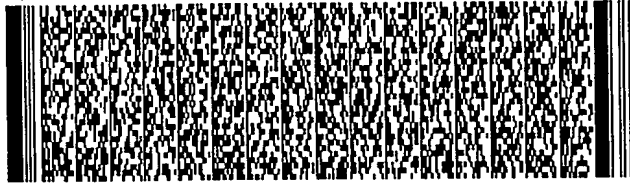
第 23/26 頁



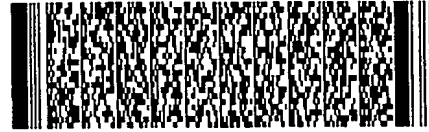
第 24/26 頁

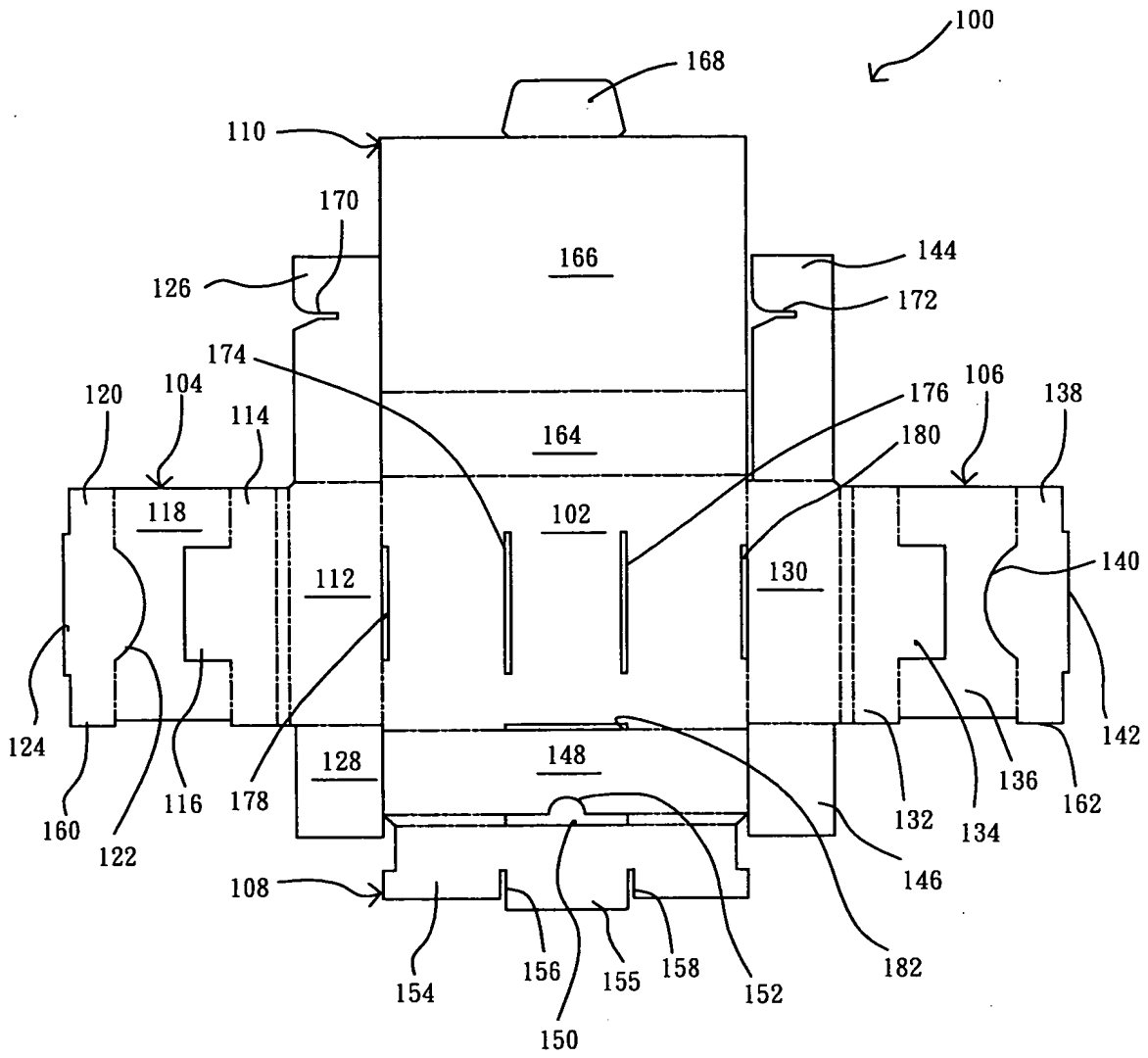


第 25/26 頁

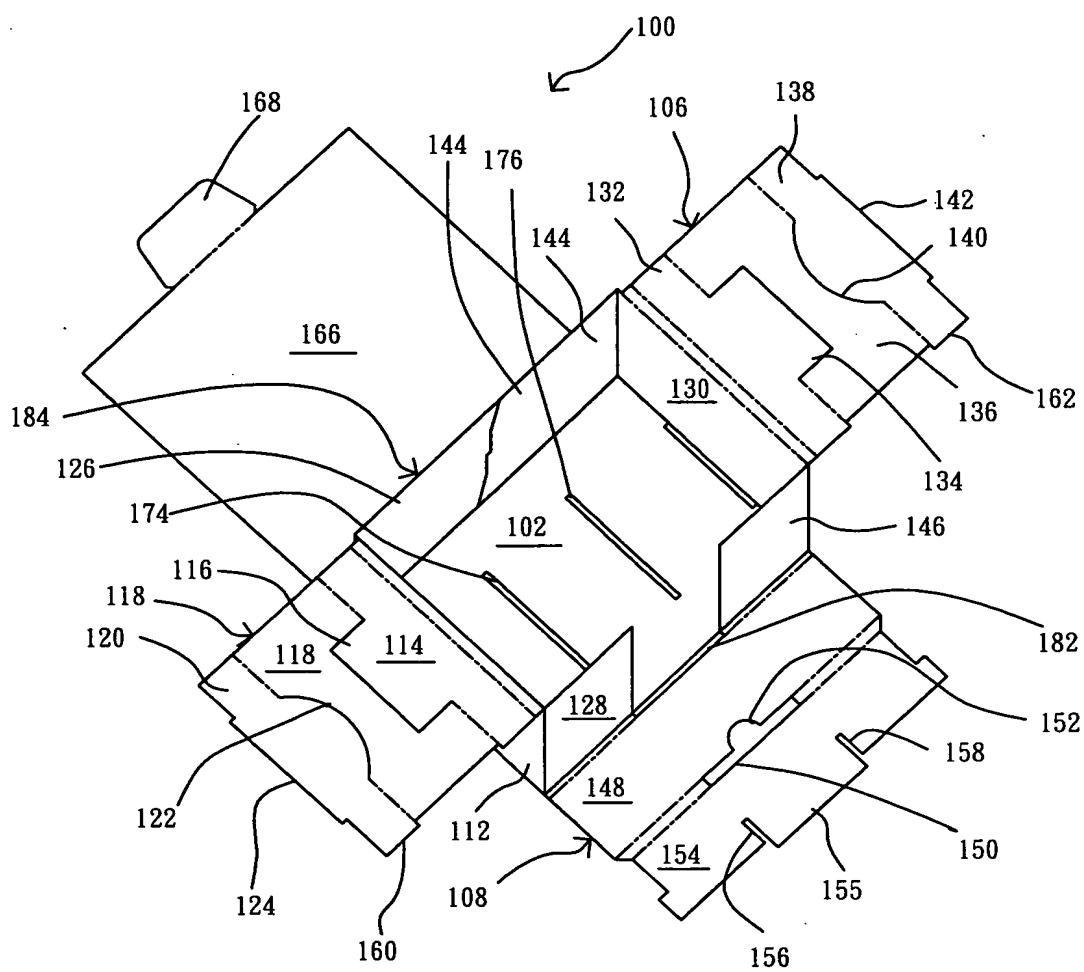


第 26/26 頁

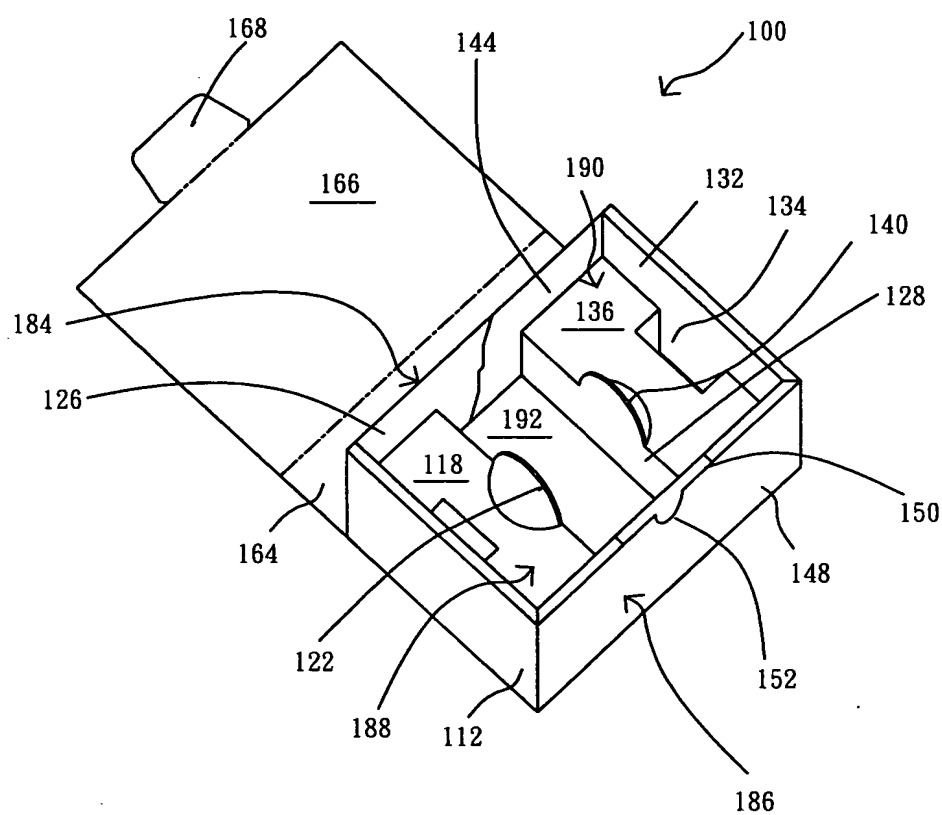




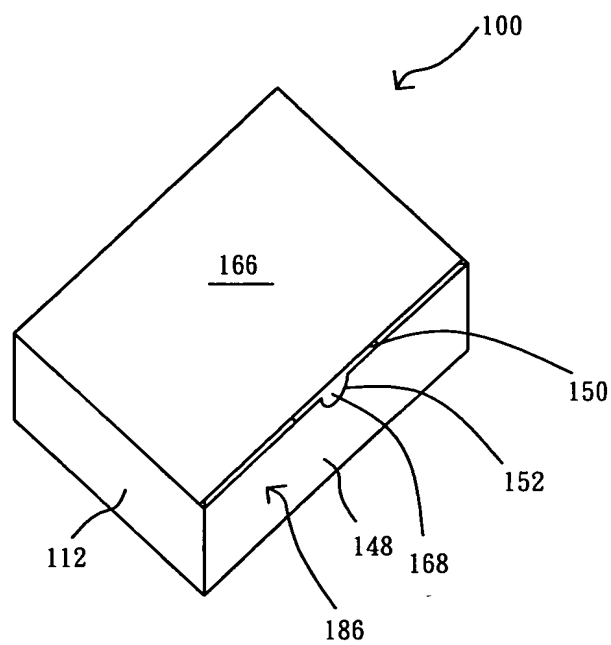
第 1 圖



第 2 圖



第 4 圖



第 5 圖